



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА «ЮРИЙ ГАГАРИН» - РУСЕ
7002, гр. Русе, ул. „Алеи Възраждане“ №2, тел. +359 82 832 947, e-mail: info-1806306@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

инж. Емилия Ангелова - Червенкова

Директор на ПГМТ „Юрий Гагарин“

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ - завършено основно образование

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години

*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - обучение чрез работа
(дуална форма на обучение)*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ - завършен XII клас

*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 4*

РАМКОВА ПРОГРАМА В – ВАРИАНТ В13

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В4
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ТРЕТА
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК – АНГЛИЙСКИ
ЗА УЧЕНИЦИ, ОБУЧАВАЩИ СЕ В X-A КЛАС ПРЕЗ УЧЕБНАТА 2026/2027 ГОДИНА

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 87 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 840070 ОРГАНИЗАТОР ПО ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ, специалност 8400701 „ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ“, утвърден със Заповед № РД 09 – 2582/23.09.2020 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 840 ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ

**ПРОФЕСИЯ: 840070 ОРГАНИЗАТОР ПО ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА
АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ**

**СПЕЦИАЛНОСТ: 8400701 ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА АВТОМОБИЛНИЯ
ТРАНСПОРТ**

Русе, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно Заповед № РД09-3345 / 31.08.2026 г. на министъра на образованието и науката.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ
III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

I гимназиален етап – X клас 2026/2027 учебна година					
№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	X			
	Учебни седмици	18	18	2	общо
1	2	3			
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	54	54	0	108
2.	Чужд език – английски език	36	36	0	72
3.	Чужд език – руски език	36	36	0	72
4.	Математика	36	36	0	72
5.	Информационни технологии	18	0	0	18
6.	История и цивилизации	54	72	0	126
7.	География и икономика	54	36	0	90
8.	Философия	36	36	0	72
10.	Биология и здравно образование	36	36	0	72
11.	Физика и астрономия	36	36	0	72
12.	Химия и опазване на околната среда	36	36	0	72
15.	Физическо възпитание и спорт	36	36	0	36
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Икономика	18	18	0	36
	Общо за раздел А	900			
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията	36			
1.1.	Електротехника	18	0	0	18
1.2.	Електроника	0	18	0	18
2.	Учебна практика	54			
2.1.	Общопрофесионални учения	0	54		54
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.	Двигатели с вътрешно горене	36	0	0	36
2.	Обща теория на счетоводната отчетност	18	18	0	36
2.	Практика на професията				
2.2	Производствена практика			64	64
V.	Разширена професионална подготовка	108			
1.	Двигатели с вътрешно горене	18	18	0	36
2.	Техническа механика	18	0	0	18
3.	Електроника	18	18	0	36
4.	Електротехника	0	18	0	18
	Общо за раздел Б	288			
	Общо за раздел А + Б + В	1188			

3.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В13 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Организатор по експлоатация на автомобилния транспорт“ и типов учебен план за специалността „Експлоатация на автомобилния транспорт“.

3.2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка, като две седмици преди края на предходната учебна година се предоставя информация за предлаганите учебни предмети и учениците подават до 30 юни заявление, съгласно чл. 16 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.

3.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

3.4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности /училището предлага видове спорт и учениците заявяват желание в заявление до 30 юни на предходната учебна година/ съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3.5. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.

3.6. Всяка учебна година се осъществява обучение по безопасност на движението по пътищата в часа на класа, в съответствие с изискванията на Наредба № 13 от 21.09.2016 г. на МОН.

3.7. На основание чл. 88, ал. 5 от ЗПУО и чл. 5, ал. 5 от Наредба № 4 за учебния план, предвидените часове за учебните предмети музика и изобразително изкуство от Типовия учебен план са за обучение по професионална подготовка.

3.8. Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на заседание с **протокол № 5** от 10.09.2026 г. и приет на заседание на ПС с протокол № 19/ 08.09.2026 г.; утвърден със Заповед № 1069/08.09.2026 г.